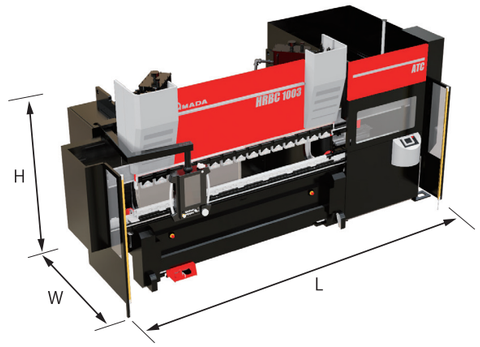
■尺寸图

单位:mm

HRBC-1003ATC
L : 5738 x W : 2342 x H : 2950

HRBC-2204ATC
L : 6928 x W : 2662 x H : 3105



※使用空气。详情请确认商用图和规格书。

■机器规格

机种名		HRBC-1003ATC	HRBC-2204ATC
型号名		HRBC 1003ATC	HRBC 2204ATC
全长：L(外壳打开时)	mm	5378(6648)	6928(7846)
全高：H	mm	2950	3105
宽：W(外壳打开时)	mm	2432(3300)	2662(3530)
侧板间距离	mm	2700	3760
下部工作台高度	mm	990	
折弯长度	mm	3000(使用耳朵模具时,最大 3050)	4000
开口高度	mm	520	
行程长度	kN	250	
加压能力	kW	1000	2200
马达功率	个	2.8×2(D)	5.5×2(D)
油缸数	L	2	
油量	kg	48	80
设备质量	mm/s	9500	19000
快速下降速度	mm/s	150	120
折弯速度	mm/s	15	12
上升速度		150	120
倾斜范围(左右) D 轴	mm	±15	±25
倾斜范围(左右) L 轴	mm	±500	
后定规侧长	mm	700	
后定规高度范围	mm	250(30~280)	
后定位快进速度	m/min	L 轴 :30、Y 轴 :60、Z 轴 :10	
初始电源	mm²	14 (HRBC)、3.5(ATC)	22 (HRBC)、3.5(ATC)
受电容量	kVA	9.4(HRBC)、3.8(ATC)	20.1(HRBC)、3.8(ATC)

■模具更换装置规格

模具夹钳		HRBC-1003ATC	HRBC-2204ATC
模具柜长度	mm	1 列最大 800	
上模更换装置	列	10 列(选配：最大 15 列)	15 列(选配：最大 18 列)
上模翻转装置		带正反 自动翻转功能(选配)	
下模更换装置	列	13 列(选配：最大 18 列)	18 列(选配：最大 25 列)
更换装置安装		右侧板	
模具配刀长度	mm	15~3000(使用耳朵模具时,最大 3050)	15~4000
模具长度间隙	mm	5	
模具配刀范围	mm	-1525~+1525	-2075~+2075

为了安全使用本产品
请在使用前务必仔细阅读【操作说明书】
●在使用本商品过程中，需根据客户的作业内容使用危险防护装置。
※本规格以及外观、装置如有改良变动，恕不予预先通知。

天田(中国)集团
www.amada.com.cn

微信公众号

■ 天田（中国）有限公司
上海市青浦区卓青路 89 号
邮编：201799
电话：(021)59858222
传真：(021)59858111

■ 北京天田机床模具有限公司
北京经济技术开发区永昌北路 3 号 –705 室
邮编：100176
电话：(010)67869380
传真：(010)67869392

■ 天田国际工贸（上海）有限公司
上海市青浦区卓青路 89 号
邮编：201799
电话：(021)62121111
传真：(021)62404104/62404105

■ 天田国际贸易（深圳）有限公司
深圳市福田保税区市花路 9 号
泰福仓综合大楼八楼 801–803
邮编：518038
电话：(0755)83580011
传真：(0755)83597489

AMADA总部取得了环境管理体系
ISO14001:2004认证。

E112-CH03zh
Nov.2020

SOLUTION

AMADA DIGITAL INNOVATION V-factory

搭载了AFH-ATC模具自动更换装置的
折弯机

HRBC ATC

SERIES

HRBC-1003ATC/2204ATC

Bending

可对应多品种少批量
减少模具工前准备的解决方案
AFH模具ATC

搭载全自动模具更换装置，无需技术即可生产

HRBC-ATC，将以往受操作员个人水平左右的的模具工前准备完全自动化，
将折弯加工的生产效率最大化。另外，通过自动角度感应器（选配），一次达到目标角度，
在各种场合都能实现无试折弯。

搭载了AFH-ATC模具自动更换装置的
折弯机

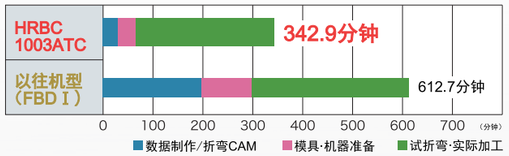
HRBC ATC SERIES

HRBC-ATC的加工示例（与以往机型的生产效率比较）

钢制柜

新品批量 :5
零件个数 :34

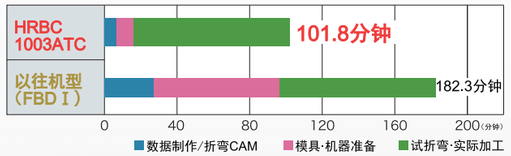
加工时间比较
减少 44%



冷冻柜

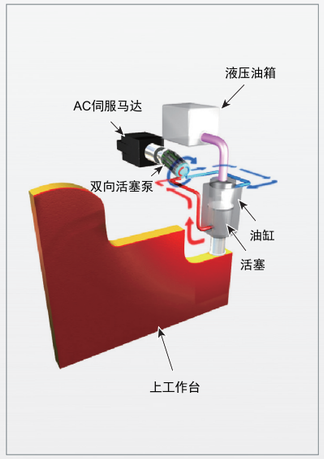
新品批量 :1
零件个数 :8

加工时间比较
减少 44.1%



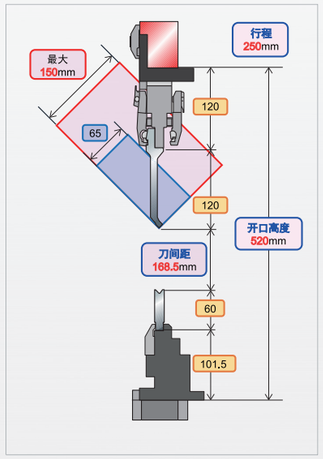
丰富的功能，实现高品质加工

混合驱动系统
·实现高速·稳定的加工



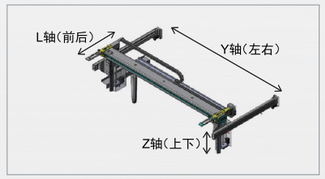
开口高度·行程提高
·扩大加工范围

单位：mm



机械式挠度补偿
·实现稳定的全长精度

6轴后定规
·减少工前准备作业

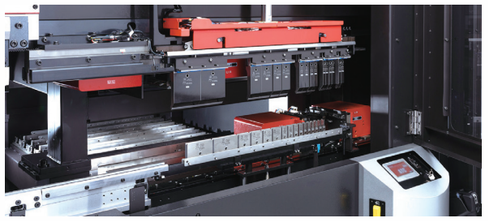


1 通过模具工前准备的自动化，减轻作业负担，缩短工时·提高生产效率

模具自动更换装置（ATC）

- 可对应AFH标准模具※1
- 可自动更换模具，不会受操作员的技术水平左右。
- 避免模具更换时的危险作业。
- 无需手持沉重的模具，可以将精力集中到实际作业中。

※1 需要ATC-AFH专用的AFH模具。



Before

寻找

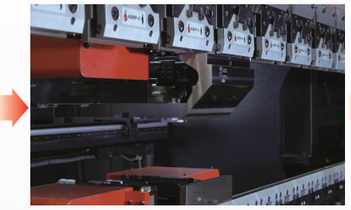
搬运

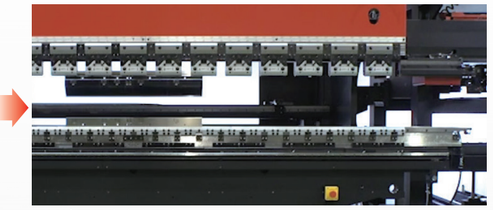
安装

固定

After 通过HRB-ATC实现模具工前准备的自动化

模具收纳


通过机械手进行准确的配刀


通过液压机构牢牢固定

2 AMNC 3i操作系统

AMNC 3i FULL模式

追加了『形状输入※1』新功能
该模式下所有功能都能使用

AMNC 3i LITE模式

通过操作指引实现
简单操作模式※2

※1 可以对照图纸直接在屏幕上绘制截面图。LITE模式也能对应。
※2 加工立体数据时，仅可加工外部工前准备数据。不能对应CAD图立体化。

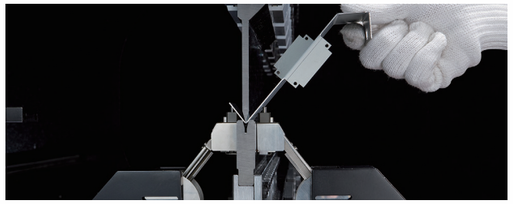
3 选配

众多选配件，助经验较少的操作员一臂之力。

角度感应器—Bi-S（自动1轴/2轴）

无需试折弯，一次达到目标角度。

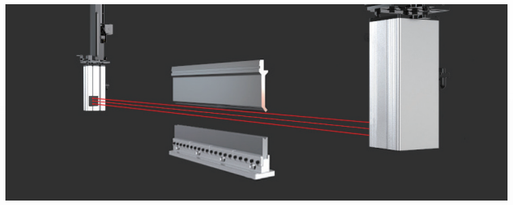
- 两侧测量的接触式角度感应器
- 高速&高精度
- 自动1轴/2轴对应2点测量（自动2轴仅可对应2点测量）



激光式安全装置 AS-01

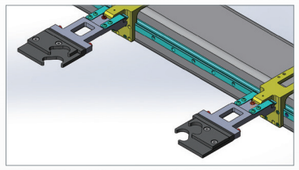
可放心进行折弯加工。

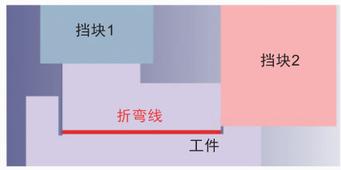
- 普通模式
- 箱体折弯模式
- 工具交换模式



L轴偏移+W型夹钳

横向位置固定，可放心进行折弯加工。





※W型夹钳挡块尖端宽度为110mm。
※先端颜色为黑色。

4 危险防止措施

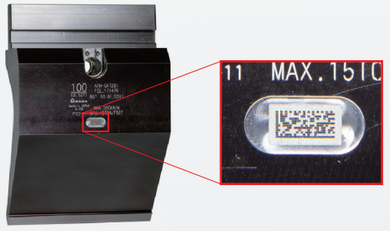
- **紧急停止按钮**
  悬吊操作屏设置在工作台端。
  按该按钮，机器即可紧急停止。
- **侧挡板**
  防止从机器两侧侵入。
- **后挡板**
  可以防止人员进入而引起事故。
- **安全装置AS-01**

- **遮光帘**
  ATC作动时的安全对策
- **脚踏板**
  安全作业
  3档式脚开关

5 ID折弯模具

通过与模具平衡装置（AITS BEND）配合，可以对模具的使用状况等进行管理。

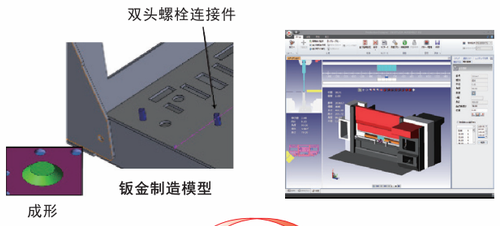
※ AITS服务器需要另外准备。



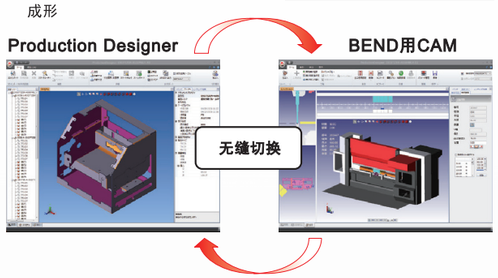
6 软件

VPSS 3i BEND

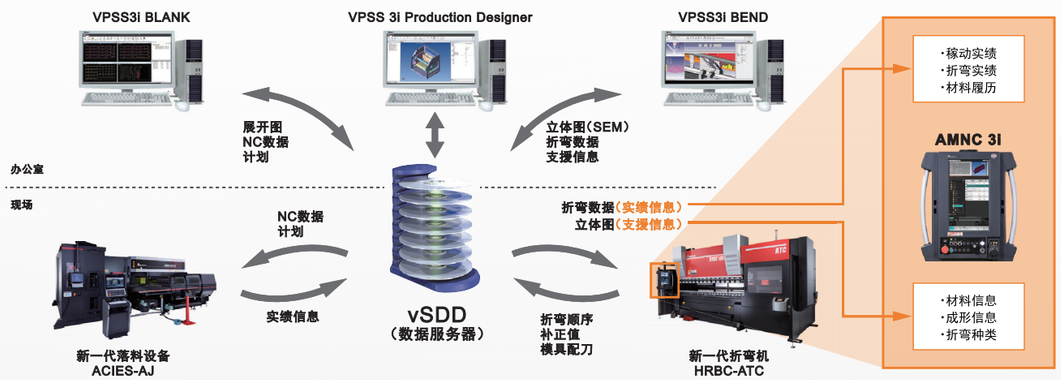
超精细的折弯模拟
可以对成形部分、螺栓和连接件等非钣金零件进行描画和加工模拟。模拟结果的信赖度大幅提升。



与Production Designer配合
与Production Designer配合，通过折弯模拟进行可否加工验证。



网络系统



AMADA的IoT V-factory（V-factory Connecting box为选配）

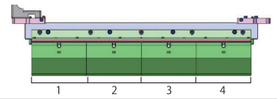
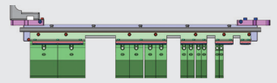
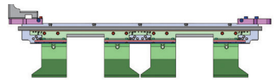
My V-factory
·设备运转的可视化

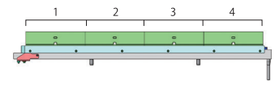
IoT支援中心
·设备运转支援

V-factory：AMADA的新IoT解决方案。将客户工厂可视化，为高附加值生产保驾护航。

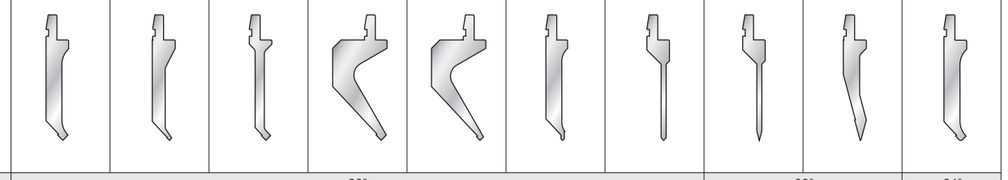
ATC模具库根数（标准规格）

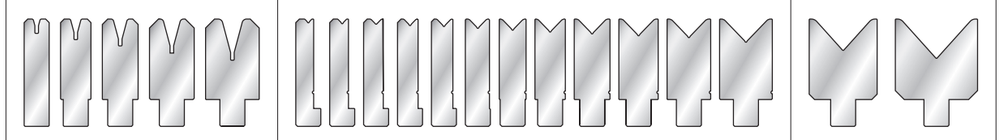
（）内为选配时的最大收纳根数

上模模具柜		1003ATC	2204ATC
L 型模具柜长度 搭载模具长度：200mm 最大安装根数：（200×4 根）		**7列** （8列）	**12列** （13例）
S 型模具柜长度 短尺 SET：（共 500mm）		**3列** （6列）	**3列** （4列）
OP（选配）模具柜 125mm 耳朵模具 4 根（可不同种类模具）		**0列** （1列）	**0列** （1列）

下模模具柜		1003ATC	2204ATC
L 型模具柜长度 搭载模具长度：200mm 最大安装根数：（200×4 根）		**8列** （11列）	**14列** （20列）
S 型模具柜长度 短尺 SET（共 500mm） 短尺 SET（V32/40 用共 530mm）		**5列** （7列）	**4列** （5列）

ATC模具（标准规格）

系列	AFH ATC 上模									ATC
形状	标准		框架	鹅颈		翻边避让	直剑	锐角直剑	拍平	中厚板
	刀尖9mm	刀尖4mm		刀尖9mm	刀尖6mm	No.1型				
断面图										
角度	86°							30°		84°
先端R	R0.2、R0.6								R0.6	R3.0
模具长度	200mm set：200×4=共计800mm 短尺 set：15×2、20×2、25×2、40×2、50×2、100×2= 共计 500mm 耳朵 set：125（左耳）、125（右耳）= 共计 250mm									

系列	AFH ATC 下模 A.L.D.		
断面图			
角度	30°	86°	84°
V宽	4、6、8、10、12	4、5、6、7、8、10、12、14、16、18、20、25	32、40
模具长度	200mm set：200×4=共计800mm		
	短尺 set：15×2、20×2、25×2、40×2、50×2、100×2= 共计 500mm		缩小尺 set：20×2、25×2、30×2、40×2、50×2、100×2= 共计 530mm